

شرکت صنایع روشنایی شاه چراغ شکوه شاهانه

گروه تخصصی مدیران طلایی
پل ارتباطی ۰۵۱۳۷۰۰۹۹۱۱
GOLDEN MANAGERمدیران
طلایی

مهندس شهباز خنجرسیم بنیانگذار و مدیرعامل شرکت صنایع روشنایی شاه چراغ پاریسیان:
بدون تردید خراسان همواره به عنوان قطب صنایع روشنایی مطرح بوده و هست من با افتخار اعلام میدارم که در طی سالهای فعالیت توانسته ایم با تولید صفر تا صد چراغ های ال ای دی گامی هر چند کوچک در ارتقای صنعت روشنایی کشور برداشته و سهمی در استقلال و خود کفایی کشور داشته باشیم.

در شماره بعد می خوانیم: گزارشی از میزگرد مدیران طلایی کشور، سخنرانی مهندس شهباز خنجرسیم و مراسم تجلیل از خدمات و دستاوردهای گروه صنایع روشنایی شاه چراغ پاریسیان، گفتگوی اختصاصی با اعضای هیات مدیره و مدیران، کارشناسان و متخصصین شرکت شاه چراغ، نگاهی به تاریخچه صنایع روشنایی در ایران و جهان

نگاهی اجمالی به ساختار دپارتمان های شرکت صنایع روشنایی شاه چراغ پاریسیان

واحد تحقیق و توسعه

این شرکت با در اختیار داشتن واحد تحقیق و توسعه و بهره گیری از متخصصین مجرب الکترونیک و مکانیک، نقش موثری در طراحی و نوآوری چراغ های جدید و به روز بازار ایفا می کند. این واحد با در نظر گرفتن نیازهای مصرف کنندگان و به مدد به کارگیری تجهیزات آزمایشگاهی مدرن، کیفیت خود را بر اساس آزمون های استاندارد سنجیده و سعی در جلب رضایت آنان می نماید.

واحد کنترل کیفیت

این واحد در دو مرحله نسبت به کنترل کیفیت مواد اولیه ورودی و قطعات نیمه ساخته (محصولات اولیه) در فرآیند تولید اهتمام ورزیده و در نهایت نیز کیفیت محصولات نهایی و بسته بندی را به دقت مورد بازبینی قرار میدهد. تا از انطباق کامل محصولات با استانداردهای تعریف شده در سیستم اطمینان حاصل نماید در این راستا کادری مجرب با بکارگیری مدرن ترین تجهیزات بازرسی و آزمون در آزمایشگاه های مجهز به این امر اهتمام میورزد.

واحد طراحی و مهندسی و قالب سازی

این واحد با بهره گیری از متخصصین مجرب و پیشرفته ترین و بروز ترین نرم افزارهای طراحی و نقشه کشی صنعتی مانند CATIA, SOLID WORKS, ALTUM DESIGNER و ... نسبت به مدل سازی و طراحی قطعات اهتمام ورزیده و با استفاده از نرم افزارهایی مانند moldflow, procast و cose mouse قطعات طراحی شده را مورد آنالیز و بررسی علمی قرار داده و پس از ساخت نمونه توسط پرینتر سه بعدی و سایر تجهیزات در دسترس به واحد ساخت ارجاع میدهد. واحد قالب سازی بر اساس نقشه های دریافتی از واحد طراحی و تحقیق و توسعه و با استفاده از تجهیزات پیشرفته ای مثل انواع فرزهای سی ان سی، وایرکات سی ان سی، دستگاه تراش، اسپارک NC، سنگ مغناطیسی، سوپر دریل، دریل رادیال و فرز اونیورسال به ساخت انواع ماشین آلات، ابزار و قالب های ذکر شده همت میگذارد.

واحد آزمایشگاه فنی

شرکت صنایع روشنایی شاه چراغ در راستای انطباق محصولات خود با استانداردهای جهانی و همچنین تضمین کیفیت و کارایی این محصولات، آزمایشگاه خود را با تجهیزات مدرن و پیشرفته مجهز نموده است. در این واحد آزمون های اپتیکی به کمک دو دستگاه کره فوتومتریک پیشرفته با برند INVENT FINE و تحت نظر متخصصین مجرب انجام میگیرد، آزمون های مکانیکی، حرارتی و الکتریکی به کمک تجهیزات مثالی مثل سی آر متر، بالاست آنالیزر، درایور آنالیزر، پاور آنالیزر، گلووایر، محفظه رطوبت و فشار ساچمه، آزمون کشش و خمش و انجام میپذیرد. آزمون های شیمیایی و رنگ روی تولیدات نیز از طریق برون سپاری و به مدد آزمایشگاه های مجهز طرف قرارداد شرکت انجام می گردد تا در نهایت محصول منطبق با استانداردهای جهانی به بازار عرضه گردد.

واحد تولید

شرکت صنایع روشنایی شاه چراغ از

جمله پیشگامان صنعت روشنایی در ایران محسوب می شود که با وجود نیروی کار متخصص، کارآزموده و مجرب و در اختیار داشتن ماشین آلات مطابق با تکنولوژی روز دنیا اعم از : ماشین های CNC مرتبط با پروسه ورقکاری از برند معروف AMADA انواع دستگاه های پرس فکی، دروازه ای، برک، ضربه ای و هیدرولیک از ۳۵ تا ۲۵۰ تن دستگاه های اتوماتیک برش آلومینیوم. دستگاه برش لیزر برای برش شیت های پلی کربنات و پلی استایرن و پلی متیل متاکریلات. دستگاه های فرم دهی و شکل دهی انواع شیت های فلزی، پنج خط فول اتومات مونتاژ قطعات SMT pick & place خط اسید کاری و برآشنگ فول اتومات برای تولید انواع فیبرهای مدار چاپی، دو خط فتو ایملج بابت فرآوری فیبر مدار چاپی، دستگاه های تزریق پلاستیک افقی و عمودی، خط رنگ الکترو استاتیک، ماشین آلات متعدد پانچ، خم و برش، کمک کرده تا ما توانمندی های لازم جهت تولید انبوه با سرعت قابل توجهی را نسبت به روش های سنتی بدست آوریم.

استفاده از تکنیک های CAD & CAM در زمینه تولیدات مرتبط باعث افزایش راندمان، سرعت و انعطاف پذیری تولیدات شده است. وجود واحدهای قالب سازی، خطوط تولید و مونتاژ، خطوط شستشو و رنگ مکانیزه و تضمین کیفیت از جمله عوامل تاثیرگذار در خصوص بالا بردن کیفیت و ظرفیت های کاری این شرکت می باشد.

واحد مونتاژ

واحد مونتاژ آخرین بخش از فرآیند تولید می باشد که با بهره گیری از خطوط متعدد و تجهیزات مدرن مانند انواع سی ان سی ها چسب زن، چندین دستگاه لیزر مارک، چندین دستگاه سی ان سی مخصوص بستن پیچ تولیدات شرکت را مونتاژ و بسته بندی می نمایند. دقت بالا در این بخش سبب می گردد تا محصولات نهایی بدون مشکل به دست خریداران برسد. نظارت پیوسته پرسنل کنترل کیفیت بر تمام مراحل تولید از جمله مونتاژ و بسته بندی در به حداقل رساندن میزان بروز خطا و اشتباه نقش اساسی دارد.

واحد فروش

این واحد از شرکت صنایع روشنایی شاه چراغ همواره در تلاش است که ارتباط پیوسته ای با مشتریان خود داشته باشد بدین صورت که با بررسی دقیق نیازهای مصرف کنندگان سعی در ارائه بهترین محصولات از نظر کیفیت، بدون کثرت و یا نقصان نموده است. واحد فروش شاه چراغ با راه اندازی چندین دفتر فروش مستقیم در مراکز استان های بزرگ کشور مانند خراسان رضوی، تهران، فارس، اصفهان و گیلان خدمات گسترده ای را در دسترس مشتریان وفادار خود قرار داده است و در سایر استان های کشور مانند آذربایجان غربی و شرقی، کرمان، سیستان و بلوچستان، مازندران، قم، سمنان، همدان، مرکزی، خراسان جنوبی و شمالی، هرمزگان، اردبیل، زنجان، همدان، چهارمحال و بختیاری و نیز از طریق عقد قرارداد نمایندگی با کسبه معتبر و توانمند صنف الکتریک شبکه گسترده ای از فروش ایجاد نموده و کالای خود را در اقصى نقاط کشور بدست ملت شریف ایران میرساند.