

## گناباد: خیبری کیلومتر ۱، جاده روشناوند ۱۲۱۲۹۲۷۵۱۵



## مهدی آخوندی

## عضو هیئت مدیره کارخانه ترمینال پسته آخوندی

این مجموعه که بیش از دودهه فعالیت دارد در سال ۱۳۸۰ با همت والای برادر گرانقدرم مهندس علی آخوندی تاسیس و پس از سه سال فعالیت، موفق به افزایش ۳۰۰ درصدی تولید شد. در حال حاضر میزان تولید در این مجموعه معادل ۱۰۰۰ تن پسته می‌باشد که طی مراحل خاصی به این مجموعه تحویل و پس از عملیات فرآوری روانه بازار می‌شود. پسته به صورت خوشه از باغ‌ها و توسط کشاورزان به کارخانه وارد و بعد از استقرار کامیون‌ها بر روی باسکول مستقر و پس از ثبت و مراحل صدور قبض در سیستم‌های رایانه‌ای، در فضای کارخانه تخلیه و پس از پوستگیری، شستشو و خشک کردن توسط ماشین آلات مخصوص در فضای باز کارخانه جهت خشک شدن پهن و به انبار منتقل می‌گردد. با وجود حدود ۶ ترمینال ضبط پسته در گناباد و احترامی که برای تمامی همکاران قائل هستیم، با افتخار اعلام می‌کنیم که همواره در منطقه گناباد طلایه دار بازرگانی پسته بوده و فعالیت‌های خود را حتی تا خارج از مرزها گسترش داده‌ایم. با وجود فعالیت ترمینال‌های ضبط پسته در شهرهای استان ما مشتریانی از شهرهای دور نزدیک و حتی سایر استان‌ها و برخی از کشورهای همسایه داشته و این امر باعث افتخار بنده و مدیریت محترم مجموعه و تمامی پرسنل کارخانه‌ی ترمینال ضبط پسته آخوندی می‌باشد

باید سیاست‌هایی در حوزه‌ی ارزی اتخاذ کنیم که به عنوان یک گارانتی برای صادر کننده محسوب شود، تا بداند نرخ ارز ثابت دارد. زیرا زمانی که نوسانات ارزی پیش می‌آید، هیچ چیز قابل پیش بینی نیست. ما به دلیل تحریم‌های آمریکا، با ماهیت ایرانی نمی‌توانیم در بانک‌های خارجی حساب باز کنیم و باید از کانال‌های واسطه پول را وارد کنیم که آن‌ها ایمن نیستند.

## آیا تحریم‌های بانکی هم در این امر دخیل هستند؟

آن که خود یک مثنوی هفتاد من است. در همین یکی دو سال اخیر، معامله‌ای با یک تاجر هندی کردیم و قرار شد برای محدودیت‌های پولی و بانکی، هزینه را به یک حساب در دبی انتقال دهد که تحریم‌ها را دور زده باشیم، متأسفانه آن صرافی شناسایی و بلوکه شد. اما مطمئن باشید که ما آنقدر دشمن را دور میزیم تا خسته شود.

## آیا با کشورهای دیگر هم همین مشکل را دارید؟

خیر به طور مثال در مسقط عمان به دلیل فعالیت‌های بسیار زیادی که سفیر ایران داشتند، استقبال بسیار خوبی از ما شد و تمام شرکت‌های ایرانی در این کشور برای تبادلات ارزی خود حساب باز کردند، اما متأسفانه پس از یک سال با رفتن سلطان قابوس و آمدن سلطان هشتم، سیاست‌های غربی در این کشور اجرا شد.

## در حال حاضر چه محصولاتی با برنذر ضوان پسته‌بندی و عرضه می‌شود؟

محصولاتی از قبیل: پسته، مغز پسته، توت خشک، انجیر خشک، عتاب، زرشک و انواع ادویه.

## چنانچه در پایان این گفتگو مطلب خاصی هست بیان فرمایید:

من همیشه گفته‌ام اگر تولید نباشد، صادراتی در کار نیست و اگر صادرات نباشد، تولید پایدار نخواهد بود. ما در صنعت باغداری گناباد نیاز به علم تغذیه داریم و در حوزه آموزش ضعیف هستیم. سن کشاورزان ما بالاست و همین باعث شده که همچنان به مقوله کشاورزی نگاه سنتی داشته باشیم و این دولت است که باید نگرش کشاورزان را از سنت به مدرنیته تغییر دهد. چالش دیگر شور شدن چاه‌های آب کشاورزی در گناباد است که باید جدی گرفته شود.

اهمال کاری و عدم انجام وظیفه و رسالت وزارت خارجه در معرفی پتانسیل‌ها و ظرفیت‌های اقتصادی کشور به جهان تأسف‌خوردم، چرا که به عینه هدر رفت سرمایه ملی را دیدیم و پس از آن جلسه‌ای در سازمان تجارت جهانی هند در بمبئی داشتیم که در آن جا زعفران را در قالب جای زعفرانی به سرآشپز هتل دادم تا به میهمانان شرکت کننده در جلسه، جای زعفرانی بدهد. در همان جا تقاضا کردم چند دقیقه به زبان انگلیسی در خصوص زعفران ایران صحبت کنم که کنداکتور جلسه این اجازه را نداد اما بعد از جلسه چندین نفر از تجار بزرگ کشورهای دیگر با من عکس یادگاری گرفتند و از دم نوش زعفرانی که دادیم، بسیار خوششان

می‌کند و براساس ساینز شکسته و پوست را از مغز جدا می‌کند.

## یکی از مشکلات ما در حوزه صادرات، خام فروشی است، این امر چه صدماتی به دنبال داشته است؟

بله، ما با درک همین چالش، ده سال قبل بدنال ثبت برند رفتیم و برند رضوان را ثبت نمودیم. پس از برندسازی، دفاتر فروش خود را در داخل و خارج گسترش دادیم، در تهران دفتر فروش راهاندازی نمودیم و در حال حاضر ۱۵ نفر مشغول به کار هستند. در کشورهای امارات و ترکیه نیز دفتر داریم.

## در حال حاضر وضعیت صادرات چگونه

لطفاً پیرامون فرآیند فرآوری پسته توضیحاتی را ارائه فرمایید:

اقلام یک مزرعه پسته به سه صورت است: زودرس، متوسط رس، دیر رس. فرآیند فرآوری معمولاً از ۱۵ مرداد آغاز می‌شود ابتدا پسته‌ها را در همان بازه‌های زمانی مشخص به صورت خوشه‌ای از باغ به کارخانه حمل می‌شوند، بعد از وزن کشی و صدور قبض وارد سیستم شده و در محوطه باز کارخانه، برای خشک شدن نهایی پهن می‌شوند و سپس به انبار منتقل می‌شوند.

## در زمینه اشتغال چه کارنامه‌ای دارید؟

به صورت فصلی حدود صد نفر به صورت ثابت نزدیک به ۱۵ نفر در این مجموعه مشغول به فعالیت هستند.

## به فرآیند فروش هم اشاره ای هم داشته باشید:

فرآیند فروش به دو روش انجام می‌شود، یک روش اینکه پسته کشاورزان را همان ابتدا خریداری می‌کنیم و یا به صورت امانی خشک می‌کنیم و تحویلشان می‌دهیم. این را هم بگویم کشاورزان عزیزی هم که خارج از این ترمینال اقدام به فرآوری می‌کنند، برای فروش محصولات خود می‌توانند به ما مراجعه کنند. این کارخانه دارای آزمایشگاه کنترل کیفیت مجهزی می‌باشد و تمامی اصول بهداشتی در آن رعایت می‌شود.

## است؟

خوب است، مشکل اصلی ما در ارزش افزوده محصولات کشاورزی، ساختار برندینگ است به عنوان مثال کشوری پسته را با برند خود پسته‌بندی می‌کند و در امارات به فروش می‌رساند اما در یک قدمی کشور امارات، نمی‌توانیم از این امتیاز استفاده کنیم.

## لطفاً یک خاطره از مجموعه خود تعریف کنید:

چندسال قبل به همراه ۵۰ تاجر ایرانی دیگر، سفری به کشور هندوستان داشتیم. در داخل پرواز که از شهر هند بمبئی می‌رفتیم، یک نفر در کنار من بود و پرسید که در چه حوزه‌ای فعالیت می‌کنید؟ گفتم در حوزه صادرات زعفران، با تعجب گفت: مگر زعفران هم دارید؟ ایشان ادامه داد: ما در هندوستان زعفران مورد نیاز خود را از کشور اسپانیا تهیه می‌کنیم. خیلی ناراحت شدم چون همه می‌دانیم که اسپانیا در تولید زعفران نسبت به ایران جایگاه خاصی ندارد. همانجا رایزن اقتصادی سفارت را صدا زدم و گفتم بیا بین که این فرد چه می‌گوید و از این همه

## در شهرستان گناباد سالانه چه میزان پسته تولید می‌شود:

ما حدوداً ۶ هزار هکتار سطح زیر کشت داریم که نزدیک به سه هزار هکتار بارور نیست و فکر می‌کنم الان حدود سه هزار هکتار زمین بارور داریم که می‌شود گفت ۶ هزار تن پسته در سال در گناباد تولید می‌شود.

## تفاوت و مزیت این مجموعه نسبت به دیگر ترمینال‌های ضبط پسته چیست؟

در حال حاضر در گناباد حدود ۶ ترمینال ضبط پسته داریم. ما به لحاظ مکانی متصل به شهر هستیم و این امر باعث سهولت در رفت و آمد کشاورزان شده و دسترسی آسان آنها شده است. ما خطوط تولید تمام اتومات شکستن پسته را راهاندازی کرده‌ایم.

## راجع به پسته شکنی و ماشین آلات آن توضیح دهید:

این فرآیند به صورت یک خط تمام اتومات است که پسته‌های دهان‌پسته وارد آن می‌شود و دستگاه آن‌ها را درجه بندی

